

EENVOUDIG TOEPASBAAR

Furniture Linoleum is eenvoudig te verwerken op de gebruikelijke materialen zoals MDF, spaanplaat multiplex en ook op staal en diverse composieten.

Door de matte glans van de beschermende finish worden storende schitteringen door lichtreflectie voorkomen. Furniture Linoleum heeft over het algemeen geen extra behandeling nodig, maar u kunt eventueel een extra beschermlaag aanbrengen (een PU toplaag met UV bescherming, bijvoorbeeld). Een sproeifles zorgt voor een gelijkmatige verdeling.

Kleur

Omdat Furniture Linoleum gemaakt is van natuurlijke grondstoffen kan het zijn dat dessins uit verschillende producties kleine kleurverschillen vertonen. Houd hier rekening mee bij eventuele nabestellingen.

Droogkamerfilm

Tijdens de laatste fase van het productieproces kan op het Furniture Linoleum een geelachtige waas, de zogenaamde droogkamerfilm, ontstaan. Deze is met name zichtbaar op lichtere kleuren. Zodra het materiaal aan daglicht wordt blootgesteld, verdwijnt de droogkamerfilm.

Behandeling en transport

Om beschadigingen aan het materiaal te voorkomen, wordt Furniture Linoleum goed verpakt. Het verdient de voorkeur de rollen staand te vervoeren. Indien het linoleum in vellen is gesneden, is het beter de vellen op te tillen in plaats van deze te verschuiven. Vervoer grote stapels vellen op pallets.

Opslag

Sla rollen verticaal op en vellen liggend. Vermijd vuil tussen de vellen en plaats geen zware en/of scherpe voorwerpen bovenop de stapel. Sla het linoleum bij kamertemperatuur op om installatie eenvoudiger te maken.

Vorbereiding voor verwerking

Snijd het Furniture Linoleum met een overmaat van circa 1%. Leg het plat neer en laat het ongeveer 24 uur acclimatiseren bij kamertemperatuur. Dit geldt ook voor de lijm en het dragermateriaal.



Dragermaterialen

Furniture Linoleum moet worden aangebracht op een dragermateriaal. Veelgebruikte dragermaterialen zijn MDF, spaanplaat, multiplex en geperste platen. Door het lijmen van twee verschillende materialen tegen elkaar ontstaat er spanning tussen deze twee materialen. Om de spanning te beperken is het vaak noodzakelijk het materiaal "in evenwicht" te brengen. Dit geldt ook voor linoleum en met name voor de verwerking op losse panelen. Een tweezijdige verlijming met een materiaal met dezelfde producteigenschappen is aan te bevelen.

Bij grotere oppervlakken zijn de volgende aspecten van belang:

1. Keuze van dragermateriaal.
2. Dikte, symmetrie en sterkte van het dragermateriaal.
3. Keuze van rugmateriaal voor het tweezijdig verlijmen.
4. Goede acclimatisering van de te verwerken materialen.

De beste resultaten worden gekregen wanneer beide zijden worden verwerkt met hetzelfde materiaal, op hetzelfde moment en in dezelfde richting.

Verlijmen

Het te gebruiken lijmtypen is grotendeels afhankelijk van de installatiemethode en de uiteindelijke toepassing. Ook het dragermateriaal speelt een rol. Algemene richtlijnen vindt u op www.forbo-flooring.nl.

Verwerking

Furniture Linoleum is flexibel en veerkrachtig. Behalve het acclimatiseren is voor de installatie geen voorbereiding nodig. Om doortekenen te voorkomen is het noodzakelijk dat het oppervlak van het dragermateriaal en de rugzijde van het linoleum schoon zijn. Het dragermateriaal moet vrij zijn van oneffenheden of andere materialen die de vlakke, gladde afwerking kunnen verstoren. Controleer voor het verlijmen het Furniture Linoleum op oneffenheden en beschadigingen.



4181 | midnight blue

Handmatige verwerking bij een vlak oppervlak

Indien een vlak oppervlak geheel wordt bekleed met Furniture Linoleum:

1. Lijm het met een overmaat gesneden linoleum op het dragermateriaal. Breng de lijm aan met een vachtroller om mogelijke doortekening te voorkomen.
2. Druk het linoleum stevig aan met bijvoorbeeld een handroller.
3. Zaag, frees, snijd of schaaf het dragermateriaal en het linoleum gezamenlijk in de gewenste vorm zodra de lijm voldoende is afgebonden. Gebruik altijd scherpe gereedschappen.
4. Breng eventueel een randafwerking aan.

Handmatige verwerking van een verzonken oppervlak

Furniture Linoleum wordt ook verzonken aangebracht in bijvoorbeeld werkbladen. Lijm hiervoor het linoleum eerst op een MDF-plaat (circa 6 mm dik) zoals beschreven en installeer deze combinatie vervolgens in het voorbereekte werkblad.

Handmatige verwerking van een gebogen oppervlak

Houd voor het installeren van Furniture Linoleum op een gebogen oppervlak rekening met het volgende:

- Het is eenvoudiger het linoleum in de lengterichting dan in de breedterichting te buigen.
- De minimale buigdiameter is 5 cm. Buig bij voorkeur in de lengterichting.
- De afronding van het dragermateriaal mag geen scherpe randen bevatten.
- Behandel poreuze dragermaterialen voor met een primer.



We adviseren de volgende verwerkingsmethode voor Furniture Linoleum in gebogen vorm:

1. Breng de contactlijm aan op de drager.
2. Breng, als de lijm op de drager half is afgebonden, de lijm aan op het linoleum.
3. Druk het linoleum op de drager als de lijm op het linoleum half is afgebonden. Begin hierbij op het vlakke oppervlak en werk gelijkmatig richting de afronding.
4. Wrijf over het oppervlak om luchtballen te voorkomen. Doe dit stuk voor stuk om er zeker van te zijn dat het linoleum goed is aangebracht voordat het volgende stuk wordt vastgelijmd. Plak Furniture Linoleum af met tape wanneer de rand na het aanbrengen wordt gelakt. Verwijder de tape onmiddellijk na het lakken. Vermijd contact met het linoleum bij het eventueel schuren van de randen. Verwijder verse lijmresten onmiddellijk met water. Verwijder opgedroogde lijm met terpentijn. Verwijder in dat geval de achtergebleven terpentijn direct met water.

Industriële verwerking

Voor de verwerking van Furniture Linoleum op industriële wijze zijn geen speciale investeringen noodzakelijk. De machines en gereedschappen welke worden gebruikt voor de verwerking van HPL zijn ook bruikbaar voor Furniture Linoleum. Wanneer bij industriële verwerking gebruikt wordt gemaakt van een (stapel)pers, is het van belang dat het oppervlak van de pers en van het Furniture Linoleum schoon zijn. Furniture Linoleum kan warm (tot 70°C) en koud worden geperst. Afhankelijk van het type lijm varieert de druk tussen de 75 en 150 bar en de perstijd tussen de 2 en 15 minuten. Tot op zekere hoogte kan Furniture Linoleum ook op een in meerdere richtingen gebogen oppervlak worden verlijmd (zoals stoelzittingen). Het linoleum wordt dan samen met buighout en lijm in een mal in de uiteindelijke vorm geperst. Walton Crocodiles en Marmoleum zijn meer geschikt voor deze methode dan Desktop.

NB: Het is in alle gevallen aan te raden eerst proeven uit te voeren alvorens tot definitieve productie over te gaan.

Nadat Furniture Linoleum op het dragermateriaal is gelijmd, kan het zonder problemen machinaal op maat worden gebracht. Technieken als zagen, frezen, boren, snijden en schaven zijn mogelijk. Gebruik altijd scherpe gereedschappen.

REINIGING EN ONDERHOUD

Reinigen

- Reinig met een vochtige doek. Gebruik eventueel een pH-neutraal reinigingsmiddel (bijvoorbeeld Forbo Cleaner).
- Verwijder gemorste vloeistof onmiddellijk.













Onderhoud

- Los 5% pH-neutraal reinigingsmiddel op in water.
- Laat dit 10 minuten intrekken.
- Schrob het oppervlak rustig met een zachte borstel.
- Neem vuil water op.
- Spoel na met schoon water en laat het oppervlak drogen.
- Breng een dun onderhoudslaagje aan (onverdund Forbo Monel).
- Wrijf het oppervlak stevig glad met een (nieuwe) katoenen pad.

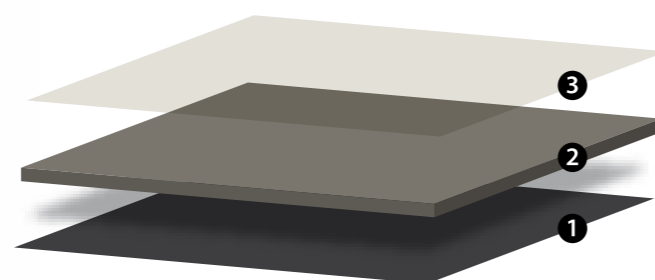
Preventieve maatregelen en vlekverwijderen

- Scherpe producten kunnen krassen veroorzaken. Gebruik bij twijfel een zachte bescherming om het product.
- Verwijder gemorste vloeistof onmiddellijk (o.a. inkt, koffie, thee, rode wijn).
- Voorkom hardnekkige vlekken door kringen; gebruik onderzetters voor bloempotten, vazen, kopjes, enzovoort.
- Gebruik een schone doek en een pH-neutraal reinigingsmiddel voor het verwijderen van hardnekkige vlekken door bijvoorbeeld inkt en stiften.

Technische specificaties

	Totale dikte	EN-ISO 24346	2.0 mm
	Rollbreedte	EN-ISO 24341	1.83 m
	Rollengte	EN-ISO 24341	≤ 30 m
	Totaal gewicht	EN-ISO 23997	2.1 kg/m ²
	Indrukbestendigheid	EN-ISO 24341-1	< 0.20 mm
	Kleurechtheid	EN-ISO 105-B02	Methode 3: blauwschaal minimaal 6.
	Glansgraad	ISO 2813	< 5
	Flexibiliteit	EN-ISO 24344	ø 50 mm
	Weerstand tegen chemicaliën	EN-ISO 26987	Bestand tegen verdunde zuren, oliën, vetten en conventionele oplosmiddelen. Niet bestand tegen langdurige inwerking van alkaliën.
	Hittebestendigheid		70 °C
	Statische elektriciteit	EN 1815	< 2 kV
	LCA Life Cycle Assessment		LCA is de basis voor het waarborgen van een minimale impact op het milieu.

De kwaliteitsmanagementsystemen van alle Forbo Flooring Systems verkooporganisaties zijn ISO 9001 gecertificeerd.
De milieumanagementsystemen van alle Forbo Flooring Systems productielocaties zijn ISO 14001 gecertificeerd.
De Life Cycle Assessment (LCA) van Forbo Flooring Systems producten is vastgelegd in een milieuproductverklaring (EPD) en is te vinden op onze website.



3. Watergedragen, cross-linked coating
2. Linoleum
1. Papier

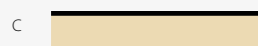


Afwerking van randen

In principe is met Furniture Linoleum iedere randafwerking mogelijk. Lijm de randen met een transparant opdrogende lijm en verwijder verse lijmresten direct. Bescherm altijd het oppervlak van Furniture Linoleum.



De meest eenvoudige wijze van afwerken is het recht snijden van Furniture Linoleum en het lakken van de zijkant van het dragermateriaal (figuur A). Werk bij deze vorm van afwerking de randen enigszins schuin af. Ook kan de rand worden afgewerkt met een strip van bijvoorbeeld aluminium, hout of kunststof (figuur B en C). De randafwerking in figuur D, waarbij Furniture Linoleum ook op de rand is geplakt, vereist voor een goede afwerking zeker de nodige oefening en vakmanschap.



Het is ook mogelijk de randen met Furniture Linoleum af te ronden (figuur E). Laat in dit geval het linoleum 3-5 cm aan de onderzijde uitlopen om loslaten als gevolg van buigspanning te voorkomen. De designoplossing, namelijk de combinatie van een taps toelopend oppervlak en een halfronde houten strip, toont de vele mogelijkheden van Furniture Linoleum (figuur F).



Industrieel aanbrengen van de afronding

Over het algemeen kunnen machines waarmee HPL wordt gebogen ook worden gebruikt om Furniture Linoleum te buigen. De maximale temperatuur waarmee verhit kan worden, bedraagt 70 °C.

